

SHEET-METAL WORKING
TAKAGI INDUSTRY CO., LTD.

TEL
[Redacted]
MAIL
[Redacted]
URL
[Redacted]



板金加工で新たな価値創造に挑戦し続ける



高木工業株式会社

誰かの喜び・嬉しさのために、 新たな価値創造に挑戦し続ける。



金属の板を切り抜き、成形し、接合し、機能という価値を創造する、これが板金加工です。弊社は1951年の設立以来、自動車・航空宇宙防衛・食品機器等の業界に機能という価値を創造し提供してまいりました。

多様化する価値観にひたむきに向き合い、常に「誰の喜び・嬉しさのためか」「どうすればより多くの喜び・嬉しさを創造できるのか」を問い、新たな価値創造に挑戦し続けることで、社会に貢献できるよう邁進してまいります。

代表取締役社長 高木祐次



沿革

1941	高木航業所を創設し、航空機板金加工をおこなう
1947	新三菱重工業(株)名古屋製作所の協力工場となり、高木工業所と改称する
1951	資本金60万円を以て、高木工業株式会社に改組する
1971	航空機産業への拡大進出のため、北頭工場を新設し操業を開始する
1977	星崎電機(株)と取引を開始し、製氷機の貯氷庫・碎氷機の製造を請け負う
1979	資本金2,000万円に増資する
2009	本社工場にてISO9001を取得する
2010	本社工場にてISO14001を、北頭工場にてAS9100を取得する
2020	北頭工場にてAS9100に変わりJISQ9100を取得する



会社概要

会 社 名	高木工業株式会社 (TAKAGI INDUSTRY CO., LTD.) 
所 在 地	
設 立	1951年1月
資 本 金	2,000万円
代表取締役	高木祐次

事 業 内 容	1. 大型および小型バスの板金部品の製造と組立 2. 業務用製氷機の貯氷庫・碎氷機の製造 3. 航空宇宙防衛向け小物板金部品の製造 4. その他板金部品の製造と組立
主要取引先	三菱重工業株式会社 株式会社メイギケン(三菱ふそうトラック・バス向け) ホンザキ株式会社 新明和工業株式会社 旭金属工業株式会社 ナカノアビエーション株式会社 東明工業株式会社 他
認 証	〈本社工場〉 ISO9001 ISO14001  〈北頭工場〉 JISQ9100 



本社工場からの眺望

事業内容

1951年1月の設立以来、
自動車、航空機、食品機器の
部品製造・組立で培ったノウハウと
先端技術を駆使した板金加工機により、
高品質かつ競争力の高い製品を
提供いたします。



資材調達からブランク加工・成形・組み立て・塗装
まで、工業板金のあらゆる工程にハイレベルに
対応するノウハウと設備を構築。お客様のニーズ
にワンストップサービスでお応えいたします。

〈納品実績〉 自動車、航空宇宙、食品機器業界をはじめ、工業板金を必要とする
さまざまな業種への納品実績があります。

自動車

観光バス
路線バス
小型バス



出入口扉・非常扉、側面扉をはじめとする
外観品質を要求される部品から、天井部
分の骨格であるルーフボウと強度を要求
される部品まで多岐にわたり部品を供給
しています。三次元レーザー加工機での
成形後のトリムや溶接、接着、締結等様々
な組立工法に対応いたします。



航空宇宙

民間機
軍用機
宇宙機器



ボーイングの777、787、ボンバルディア
のグローバルエクスプレス等の民間機か
らF-15やF-2等の軍用機、H-IIAやH-II B
ロケット等の宇宙機器まで、さまざまな機
種の板金部品を供給しています。徹底し
た品質管理と生産管理で、多品種少量に
も対応し、飛行安全に貢献しています。



食品機器

業務用アイストッカー
アイスクラッシャー



製氷機でつくられた氷の貯蔵庫および砕
氷機を生産しています。高い意匠性を要求
されるステンレスの外板や強度を要求され
る骨格部品の板金部品加工、アッセンブリ
を行い、完成品として梱包し出荷していま
す。食品衛生や環境への配慮を心掛け、安
心・安全な食品機器を供給しています。



主要設備

ブランク加工やプレス成形から、
溶接・接着等のサブアッセンブリまでを
一貫して対応することが可能。

徹底した品質管理と生産管理で、
多品種少量にも対応いたします。



NCタレットパンチプレス BLANKING
プレス能力30トン、最大材料サイズ2500mm×1270mm。素材供給・製品集積システムにより長時間連続自動運転が可能で高い生産能力を実現します。主に、板厚2.5mm以下の軟鋼、ステンレス、アルミの加工を得意とします。



パンチレーザー複合加工機 BLANKING
発振器出力2kW、プレス能力20トン、最大材料サイズ2500mm×1270mm。軟鋼、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、チタンなどさまざまな材質に対し、最大板厚6mmまで対応いたします。



500トンダブルクランクプレス BLANKING MOLDING / FORMING
ホルスターサイズ2800mm×1500mm。トリムから成形、絞りまで対応いたします。成形した製品は三次元レーザー加工機でのトリムも対応いたします。



400トンダブルクランクプレス BLANKING MOLDING / FORMING
ホルスターサイズ2800mm×1600mm。トリムから成形、絞りまで対応いたします。成形した製品は三次元レーザー加工機でのトリムも対応いたします。



CO2溶接ロボット ASSEMBLY
4台のCO2溶接ロボットで中ロット生産にも対応します。また、CO2溶接機、MIG溶接機、TIG溶接機を取り揃えていますので、多様な材質の各種溶接に対応いたします。



スポット溶接機 (定置式・ポータブル) ASSEMBLY
定置式12台、ポータブル3台でスポット溶接に対応いたします。ウエルドナットも対応可能です。

ブランク BLANKING

成形 MOLDING / FORMING

組み立て ASSEMBLY



NCルーター BLANKING
最大材料サイズ2000mm×1300mm、最大板厚8mm。製品の外形をくり抜く機械です。レーザーで懸念される熱影響もなく、切削による高品位な切断面を実現します。アルミや真鍮、銅、樹脂の加工が可能で、ラミネートシムの加工も得意です。



シャーリングプレス BLANKING
最大加工幅2400mm。銅板を切断する機械です。生産計画に基づき適切な切断を行い、高い歩留まり率を実現しています。



110トントルクバックプレス BLANKING MOLDING / FORMING
45トンから110トンまで取り揃えていますので、小物の変種変量にも対応いたします。



80トンベンディングマシン MOLDING / FORMING
最大曲げ長さ2570mm。V曲げ、Z曲げ、R曲げ、箱曲げ、ヘミング等さまざまな曲げ形状を実現します。合計6台のベンディングマシンで変種変量に対応します。



三次元レーザー加工機 OTHERS
発振器4kW、最大ワークサイズ2500mm×1600mm×550mm。成形・絞り加工後の三次元形状の加工やパイプのレーザー切断、在庫部品等への特殊仕様対応の追加工などさまざまな加工に対応いたします。



バリ取り機 OTHERS
最大ワーク幅600mm。バリのない製品を低コストで供給できます。



NCフライス OTHERS
加工範囲820mm×520mm×410mm。面取り加工や板厚方向の加工、トリムに対応します。

加工事例

製品サンプルの一部から、
各種加工精度をご紹介します。



観光バスの荷物を収納するトランクの側面扉です。鉄の部品とアルミの部品を接着工法で接合し高い意匠を実現しています。



アルミパイプの溶接事例です。TIG溶接で歪みのない溶接を提供いたします。



アルミパイプとアルミのアンクル等の溶接事例です。TIG溶接で接合しグラインダーできれいに仕上げます。



観光バスの天井骨格部品です。ユーザーの要求により数十種類ある仕様を溶接ロボットで自動化し生産しています。



路線バスの天井骨格部品です。十数cmの絞り加工を施し、溶接ロボットで月産数百個生産しています。



接着剤での接合事例です。熱硬化性の接着剤を使用しており、バス部品においては高い信頼性で幅広く用いられています。



NCルーターでくり抜いた弊社のロゴです。きれいな切断面で任意の形状にくり抜くことができます。



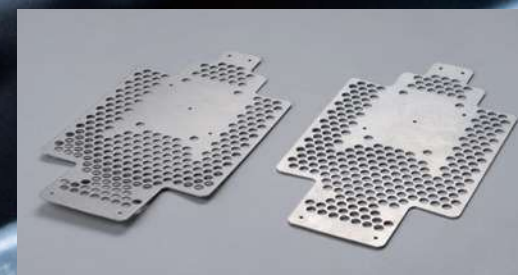
給油口や点検用の小扉です。用途に応じ様々な形状のものを生産しています。



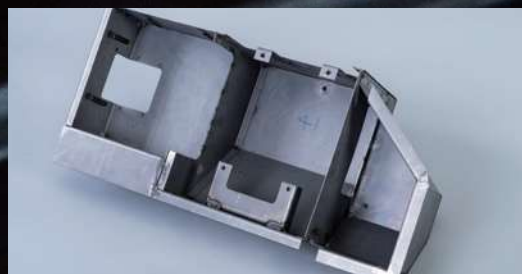
レーザー加工で切り込みを入れ、ベンディングマシンにより、曲げ加工を施したルーバー加工です。



アルミの絞り成形品です。専用プレス型を用い、傷や歪のない深絞り加工を提供いたします。



パンチング加工で歪みの出やすいアルミも、熟練の技能で歪みのない状態に仕上げ提供いたします。



鉄の溶接組立部品です。CO2溶接とスポット溶接で歪みのない製品を提供しています。



路線バスのステップです。NCタレットパンチプレスで滑り止めの凹凸の加工を施しています。



綺麗な切断面を要する部分にはNCルーター、数量の多い穴等の加工にはNCタレットパンチプレス、これらによる複合加工も可能です。



耐熱銅板、ステンレス合金版、チタン合金版、銅板等の難加工金属の成形まで含めた加工を提供いたします。



業務用製氷機の貯水庫です。上写真の縦型と横型、氷を砕く碎氷機の3機種をメインに完成品まで生産しています。



業務用製氷機の貯水庫のステンレス部品です。ヘミング加工が多いですが高い意匠を実現しています。



金属積層板での板厚加工、テーバー加工を提供します。ラミネートテーパースムとして利用されています。



複雑な形状でもブレーキプレスによる汎用型での加工で、多品種少量生産について専用型不要で提供いたします。

ESDGs

12 つくも責任
つづる責任



13 気候変動に
具体的な対策を



地球温暖化への取り組み

業務用製氷機の貯氷庫等の生産で使用する硬質発泡ウレタンには、発泡剤として地球温暖化、オゾン層の破壊を引き起こすフロンが使用されていました。

弊社では代替フロンとして、オゾン層破壊係数がゼロの

HFC(ハイドロフルオロカーボン)へ切り替え、さらには

地球温暖化係数がHFCの約1/6であるHFO(ハイドロフルオロオレフィン)

への切り替えを進め、地球環境に配慮した生産に努めています。

7 エネルギーをみんなに
そしてクリーンに



13 気候変動に
具体的な対策を



全拠点LED化

2014年から照明のLED化に進めてまいりました。

従来の水銀灯は500Wに対して、LEDは同等の照度で80Wと

電力を約84%カットできます。

水銀灯・蛍光灯を含む全ての照明のLED化を2018年までに実施し、

大きな電力カットを実現しました。

省エネで地球環境に配慮した生産に努めています。

10 人や国の不平等
をなくそう



11 住み続けられる
まちづくりを



エレベーターバスの部品製造

三菱ふそうトラック・バス様の

エレベーター付きバスの部品を製造供給しています。

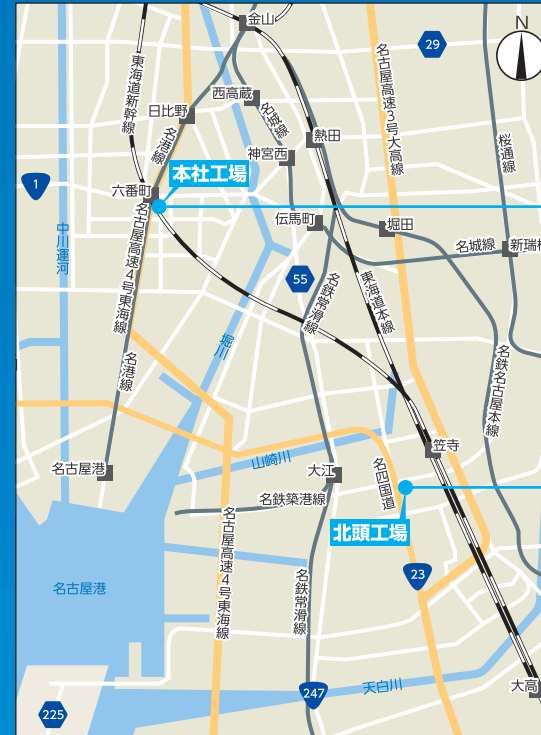
これにより、車いすに乗ったままでのバスの乗降が

容易になります。

全ての人々にバスの安全・快適をお届けするために、

徹底した品質管理で安心安全な部品の供給に努めています。

交通アクセス



お問い合わせ

板金部品でのお困りごとは高木工業にご相談ください。
あらゆるニーズにお応えします。

本 社 工 場	
北 頭 工 場	
営 業 時 間	平日 AM8:00~PM5:00
U R L	

